**Przecinarka taśmowa PEGAS 300 X 320 A-CNC-R – kluczowe aspekty technologii cięcia taśmowego**

**Przecinarka taśmowa PEGAS 300 X 320 A-CNC-R to zaawansowane technologicznie narzędzie stosowane w zakładach przemysłowych i warsztatach mechanicznych. Jej konstrukcja oraz funkcjonalności sprawiają, że jest to jedno z popularniejszych rozwiązań w obszarze cięcia metali. Zrozumienie jej możliwości oraz ograniczeń pozwala lepiej wykorzystywać potencjał tej maszyny.**

**Kluczowe parametry techniczne**

PEGAS 300 X 320 A-CNC-R wyróżnia się solidną budową i precyzją działania. Jej zakres roboczy umożliwia cięcie elementów o przekroju do 300 mm w pionie i 320 mm w poziomie. Mechanizm napędzany jest przez silnik elektryczny sterowany systemem CNC, co zapewnia dokładność oraz powtarzalność procesów.

Maszyna wyposażona jest w funkcje automatycznego podawania materiału, co znacząco skraca czas pracy i minimalizuje zaangażowanie operatora. System chłodzenia zapewnia długą żywotność taśmy tępej, chroniąc ją przed przegrzaniem i nadmiernym zużyciem.

**Technologia cięcia taśmowego**

Cięcie taśmowe jest procesem, w którym taśma z uzębieniem wykonuje ruch obrotowy, przecinając materiał na określoną długość i kształt. W PEGAS 300 X 320 A-CNC-R zastosowano taśmę stalową o wysokiej odporności na naprężenia i ścieranie, co pozwala na efektywne cięcie zarówno miękkich, jak i twardych materiałów, takich jak stal nierdzewna czy aluminium.

Precyzja i jakość cięcia są uzależnione od szeregu czynników, w tym doboru parametrów pracy, takich jak prędkość posuwu czy siła nacisku taśmy na materiał. W modelu tym operator może dostosować te parametry z poziomu intuicyjnego interfejsu CNC, co eliminuje konieczność ręcznej kalibracji.

**Zalety:**

1.

Automatyzacja – funkcje CNC redukują ryzyko błędów ludzkich i zwiększają efektywność produkcji.

2.

Wszechstronność – możliwość cięcia różnych materiałów i kształtów.

3.

Precyzja – dokładność cięcia umożliwia uzyskiwanie elementów o wysokich wymaganiach tolerancji.

4.

Niska emisja hałasu – proces cięcia taśmowego jest stosunkowo cichy w porównaniu z alternatywnymi metodami, takimi jak cięcie tarczowe.

**Zastosowania przemysłowe**

Przecinarka taśmowa PEGAS 300 X 320 A-CNC-R znajduje szerokie zastosowanie w branży metalowej. Używana jest do precyzyjnego [cięcia profili](https://vigor.com.pl/przecinanie.php), rur oraz elementów konstrukcyjnych, co czyni ją niezastąpioną w produkcji maszyn, pojazdów i elementów budowlanych. Z powodzeniem sprawdza się również w warsztatach wykonujących zlecenia jednostkowe, gdzie wymagana jest elastyczność i szybka konfiguracja maszyny.

PEGAS 300 X 320 A-CNC-R to maszyna, która łączy w sobie zaawansowaną technologię z praktycznym zastosowaniem. Jej mocne strony to precyzja, automatyzacja i uniwersalność**.**

Firma VIGOR sp. z o.o., Słupsk